



卸

物流センター

DAS

日付管理

トレサ

在庫精度

出荷精度

## ▼導入目的・課題

- ・ 出荷作業の効率化、精度向上
- ・ 精度の高い在庫品の日付管理を実現
- ・ 出荷商品のトレーサビリティ管理



DAS(デジタルアソートシステム)

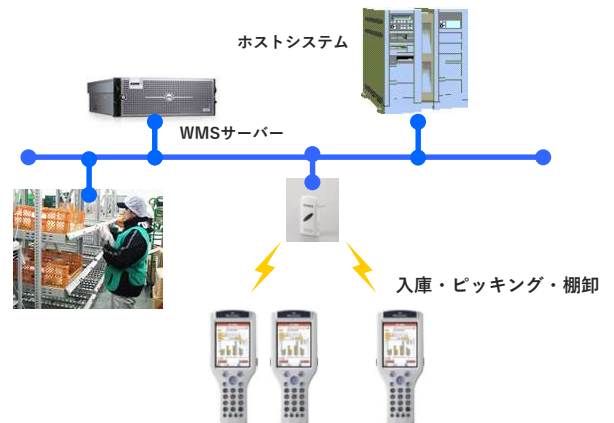
## ▼導入効果

- ・ ピッキング作業の効率化
- ・ 在庫管理、日付管理の精度アップ
- ・ 容易にトレーサビリティを実現

## ▼システムの特徴

- ・ ロケーション管理による正確な日付管理
- ・ 多品種少量品のピッキング効率アップ（100ケース/人時以上）
- ・ 作業効率アップ・作業精度アップ（誤出荷25ppm以下在庫精度0.012%以下）
- ・ DASを使用して特売品の仕分効率アップ

## ▼システムの構成



## ▼システムの概要

- ① 入庫 入荷検品時に、日付入り現品票を発行してロケーション管理
- ② 出荷指示はホストシステムより取得  
バラ・ケース物は店舗別ハンディピッキング  
特売品はデジタル表示器による仕分け
- ③ 作業精度アップ、作業効率アップ
- ④ 個人別に作業効率・精度管理を実施し、KPIを実施

## ▼販売元

## ▼開発元



株式会社コネクテッド

神戸市中央区旭通1丁目2-7 栄ビル5F

TEL(078)220-0017

FAX(078)220-0018