



自動倉庫

ハンディ端末

トレサ

出荷精度

在庫精度

管理精度

▼導入目的・課題

- ・ 在庫管理システムのリプレイスが必要
- ・ 自動倉庫の収納効率アップと在庫精度アップ
- ・ 作業を簡素化して作業効率と作業精度のアップ

▼導入効果

- ・ ピッキング作業・棚卸作業の効率化、管理精度アップ
- ・ 自動倉庫の有効活用（作業効率・スペース）
- ・ 庫内作業の標準化により、誰もがベテラン並み作業レベルに
- ・ 誤出荷防止

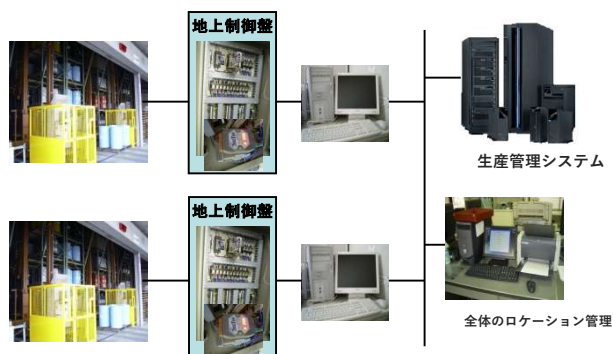


自動倉庫・倉庫風景

▼システムの特徴

- ・ 在庫管理システムをリプレイスして作業効率を改善
- ・ ハンディ端末を使用して作業リストを削減
- ・ 自動倉庫の使用効率アップ
- ・ 作業効率アップ、作業精度アップ 誤出荷率25ppm以下 在庫精度0.012%以下

▼システムの構成



▼システムの概要

- ① 入庫 パレット毎に現品票で商品管理
入庫登録
- ② 出庫指示ははホストシステムより取得
作業単位別に集約ピッキング
- ③ 作業効率の高いハンディピッキング
- ④ 自動倉庫の徹底管理
自動倉庫に格納された商品の管理

▼販売元

▼開発元



株式会社コネクテッド

神戸市中央区旭通1丁目2-7 栄ビル5F

TEL(078)220-0017

FAX(078)220-0018